百年企业
德国品质
1898

reflex
Thinking solutions.



全自动加药装置



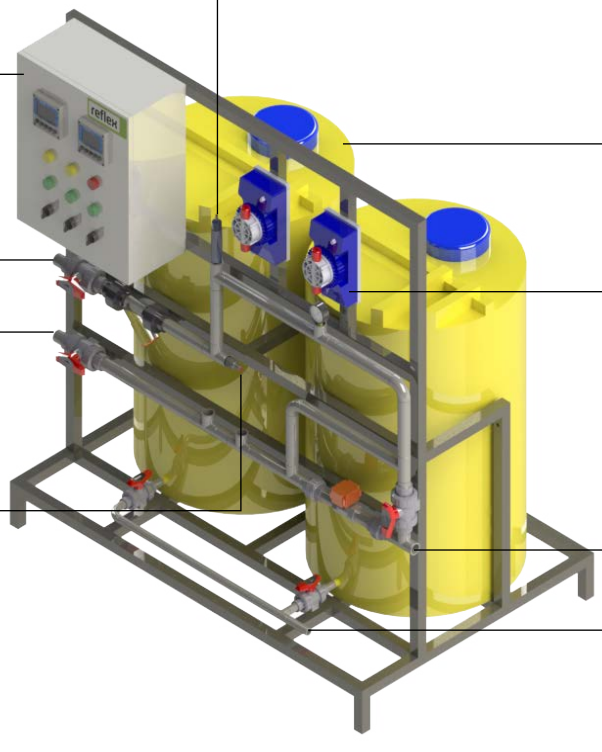
Automatic dosing device
全自动加药装置

概述

在中央空调循环水系统、中水回用系统、废水系统、钢铁、石化、火电、造纸、微电子、医药等行业的工艺循环水系统中，常常投加各类化学药剂作为阻垢、杀菌灭藻、混凝、絮凝用，以达到净化水的目的。这些药剂有固体颗粒、液体，在投加过程中必须溶解、稀释及按配比定量投加方能取得最佳效果，Filldosing 系列全自动加药装置是一种集投药、搅拌、输送液体、自动控制于一体的成套设备。一般用于需要投加缓蚀剂、除垢剂、杀菌剂的循环水系统，进行水质处理药剂的准确投加与计量。

工作原理

Filldosing 系列全自动加药装置，是从系统供回水主管道引分支管道旁路安装。通过高精度在线水质检测，跟踪循环水质变化，自动控制加药泵实时定量向水中添加药剂，达到水系统阻垢、除垢、缓蚀、杀菌、灭藻的功效。在冷却水系统，自动检测循环水的浓缩倍数，根据水质自动排污，确保冷却水的浓缩倍数处于经济合理的范围内，以充分发挥药剂作用，节约排污水量。



产品特点

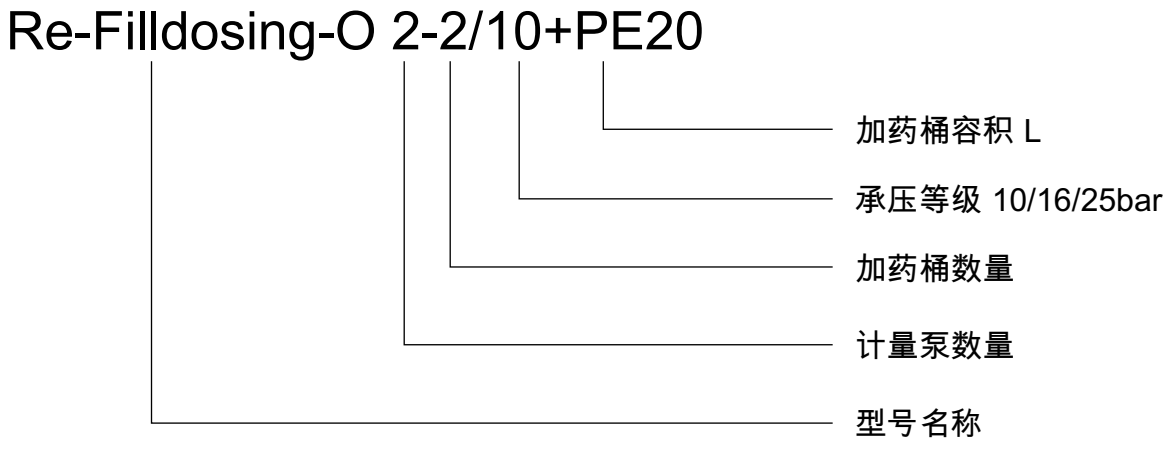
- 装置进出口管路连接尺寸为 DN25，可根据客户要求适配。
- 客户可以选配电导率、PH、余氯等在线检测仪、浊度仪、药剂浓度检测仪、电磁排污阀、PLC 控制等。
- 自动化程度高，加药均匀准确。通过微电脑加药控制器 (计量泵) 控制加药量，除了定期向溶药桶内投加药剂外，无须任何人工操作，节约了大量人力，加药量更准确。
- 使用寿命长，与药液接触部分全部采用 PE 工程塑料，耐强酸、强碱、耐老化。

自动加药装置技术参数

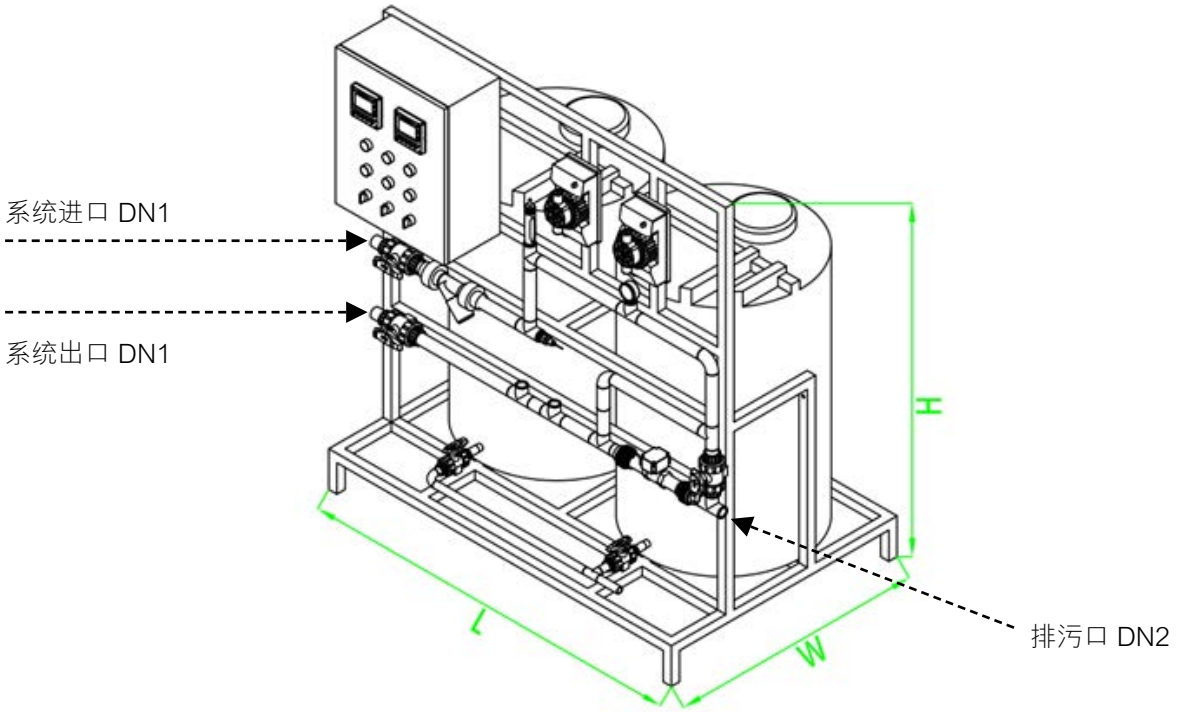
工作压力	10bar、16bar、25bar 三档
相对湿度	＜ 95%
工作电源	AC220V
样水温度	6℃ -35℃
环境温度	0℃ -45℃
工作温度	0℃ -70℃

自动加药装置选型指南

型号说明



规格型号表



产品型号	药箱容积 (L)	进出口尺寸 (DN1) mm	排污口尺寸 (DN2) mm	功率 (W)	尺寸 (mm)		
					长 (L)	宽 (W)	高 (H)
Re-Filldosing-O 2-2/10+PE200	200	DN25	DN25	200	1260	830	1430
Re-Filldosing-O 2-2/10+PE300	300	DN25	DN25	200	1530	960	1430
Re-Filldosing-O 2-2/10+PE500	500	DN25	DN25	200	1720	1040	1430
Re-Filldosing-O 2-2/16+PE200	200	DN25	DN25	200	1260	830	1430
Re-Filldosing-O 2-2/16+PE300	300	DN25	DN25	200	1530	960	1430
Re-Filldosing-O 2-2/16+PE500	500	DN25	DN25	200	1720	1040	1430
Re-Filldosing-O 2-2/25+PE200	200	DN25	DN25	200	1280	980	1430
Re-Filldosing-O 2-2/25+PE300	300	DN25	DN25	200	1530	1110	1430
Re-Filldosing-O 2-2/25+PE500	500	DN25	DN25	200	1720	1190	1430

德国 Reflex Winkelmann 公司对本说明书中产品保留技术更改权利，如有更改恕不另行通知

reflex
Thinking solutions.

瑞福莱暖通设备（上海）有限公司
Reflex (Shanghai) Heating & Energy Equipment Co.,Ltd
上海市奉贤区奉城镇仁宝路159号
电话：021-57171822
传真：021-57171833
邮编：201408

www.reflexcn.cn
www.reflex.de

400-921-7768